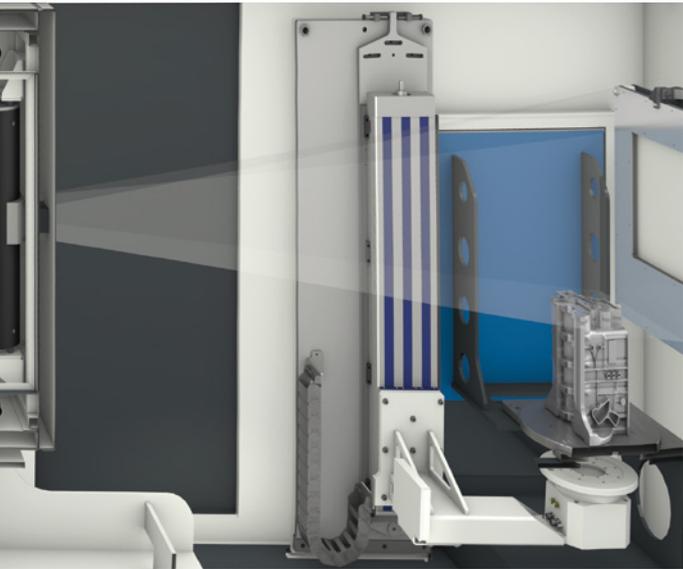


HeiDetect FX InlineCT





Schnell – flexibel – effizient

Mit 450kV Beschleunigerspannung und einer möglichen Inline-Prüfdauer von weniger als 60 Sekunden ist die HeiDetect FX InlineCT die wahrscheinlich schnellste Inline CT Anlage für die Prüfung großvolumiger Bauteile.

Flexibel und vollautomatisch

Die HeiDetect FX InlineCT ist eine vollautomatische Inline CT Prüfanlage für Werkstücke mit verschiedenen Größen und Gewichten, z. B. Zylinderköpfe, Kurbelgehäuse, Getriebegehäuse und Strukturbau- teile.

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus einer kompakten Röntgenkabine mit einer linearen Belade- achse für Werkstücke, einer Hub-/Dreheinheit für den CT Scan sowie einem Detektor und einer Röntgen- röhre, welche an die Prüfaufgabe angepasst werden kann.

Mit der automatischen Bilderfassungs- und Auswerte- software für 3D-Prüfungen ist eine vom Kunden selbst parametrierbare Auswertung der Aufnah- men möglich. Dabei kann das Anlegen neuer Bauteile sowie das Einpflegen von Bauteil- änderungen vom Kunden vor Ort selbst übernommen werden.

Zur übersichtlichen Bedienung der Auswertung kann das Framework von Volume Graphics verwen- det werden.

Ihr Nutzen

- › 100% Prüfung direkt in der Produktionslinie
- › Ausschussreduzierung durch Bestimmung der Form und Lage von Defekten vor der Bearbeitung
- › Erweiterbares, an Kundenvorgaben angepasstes Anlagenkonzept
- › Software für automatische Prüfung und Bauteil- änderungen
- › Datenanbindung an grafische Reporting Systeme möglich
- › Trennung von Produktionsprozess und CT Prüfprozess möglich
- › Realisierung einer Anlaufkurve möglich, ohne Beeinflussung der Produktion
- › Keine Änderung werksseitiger Werkstückträger erforderlich
- › Einfache Konstruktion der CT Komponenten (wenige bewegliche Teile)
- › Röntgenquelle stationär, keine bewegten HV-Kabel o. ä.
- › Keine komplexen Aufbauten in der Strahlenschutz- kabine
- › Detektor mit linearer Bewegung um +220 mm (optional bei größeren Bauteilen Messfeld- erweiterung)
- › Kompakte Strahlenschutzkabine, platzsparend in der Fertigung
- › Inline CT und Automatisierung aus einer Hand



Technische Daten

Prüfanlage		Detektor (Perkin Elmer XRD 1642)	
Länge	4.050 mm	Aktive Fläche	16" x 16" (ca. 406 mm x 406 mm)
Breite	4.200 mm	Pixelgröße	200 µm - 400 µm (Kantenlänge)
Höhe	2.550 mm	Detektor (Fraunhofer XEye 5040)	
Gewicht	25 t	Aktive Fläche	500 mm x 400 mm
Max. Prüfteilgröße	Höhe: 700 mm Breite: 620 mm (zum Einfördern) Rotationsdurchm.: 720 mm (655 mm*)	Pixelgröße	50 µm - 400 µm (Kantenlänge)
Auflösung	bis zu 150 µm Voxelkantenlänge	Röntgenröhren	
Vollautomatische 3D-Datenauswertung		COMET MXR-225 HP/11 (225 kV, 1,8 kW)	
Standard Framework von Volume Graphics mit integrierter Auswertalgorithmik von Fraunhofer		COMET MXR-320 HP/11 (320 kV, 1,8 kW)	
		COMET MXR-451 HP/11 (450 kV, 1,5 kW)	
		Weitere Röhren auf Anfrage	

*Wenn Bauteil komplett auf dem Detektor sichtbar sein soll





Kontaktadresse

FX Solution GmbH

Hauptstr. 56
72469 Meßstetten | Germany
Phone: +49 7431 3060041
info@f-x-solution.com
www.f-x-solution.com

HEITEC PTS GmbH

Hauptstraße 49
73329 Kuchen

Telefon: +49 7331 3046 0
Fax: +49 7331 3046 11
E-Mail: info@heitec-pts.de
Internet: www.heitec-pts.de